

<b>BOLIX®</b>	<b>VYHLÁSENIE O PARAMETROCH</b>	Č.
		1744/EC/SXP

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

**BOLIX S-XPS**

2. Zamýšľané použitie alebo použitia

**Vonkajší zložený tepelnoizolačný systém (ETICS) je určený na používanie ako vonkajšia izolácia stien budov. Steny môžu byť murované (tehly, tvárnice, kameň, a pod.) alebo z betónu (monolitického alebo v podobe prefabrikátov). Systém sa môže využívať na zvislých nových aj rekonštruovaných stenách. Môže sa používať aj na vodorovných alebo naklonených povrchoch, ktoré nie sú vystavené pôsobeniu atmosférických zrážok.**

3. Obchodné meno a adresa sídla výrobcu a miesto výroby:

**BOLIX S.A., 34-300 Żywiec, ul. Stolarska 8, Polska**

4. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

**NEVZŤAHUJE SA**

5. Uplatnený systém hodnotenia a posudzovania nemennosti parametrov:

**Systém 2+**

6a. Harmonizovaná norma: **NEVZŤAHUJE SA**

Notifikované osoby alebo notifikovaná osoba: **NEVZŤAHUJE SA**

6b. Európsky hodnotiaci dokument:

Európske technické posúdenie: **ETA-15/0069 z 10/033/2015 „Vonkajší zložený tepelnoizolačný systém s omietkami (ETICS)“**

Osoba pre technické posúdenie: **Institut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, 31-983 Kraków, ul. Cementowa 8**

Notifikovaná osoba alebo osoby:

**Institut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, notifikovaná osoba č. 1487.**

**Institut Techniki Budowlanej, notifikovaná osoba č. 1488, vystavil Certifikát zhody podnikovej kontroly výroby 1488-CPR-0419/Z.**

7. Deklarované parametre:

<b>BOLIX</b>	<b>VYHLÁSENIE O PARAMETROCH</b>	Č.
		1744/EC/SXP

Reakcia na oheň	C – s1, d0 (všetky konfigurácie)	ETAG 004:2013
Odolnosť voči cyklom zmrazovania a rozmrazovania	Spĺňa požiadavky	ETAG 004:2013
Nasiakavosť	<1 kg/m <sup>2</sup> po 1 h < 0,5 kg/m <sup>2</sup> po 24 h	ETAG 004:2013
Odolnosť proti nárazu	Pozri tabuľka 1	ETAG 004:2013
Priepustnosť vodnej pary	Pozri tabuľka 2	ETAG 004:2013
Uvoľňovanie nebezpečných látok	Pozri bod 3 Karty bezpečnostných údajov	-
Pevnosť upevnenia (pričný posun)	NPD	ETAG 004:2013
Prídržnosť medzi výstužnou vrstvou a tepelným izolantom	≥ 0.08 MPa	ETAG 004:2013
Prídržnosť medzi lepidlom a podkladom (betónom) a medzi lepidlom a tepelným izolantom	Spĺňa požiadavky (Pozri tabuľka 3)	ETAG 004:2013
Odolnosť proti zaťaženiu vetrom	NPD	ETAG 004:2013
Zvuková izolácia	NPD	ETAG 004:2013
Tepelný odpor	Pozri tabuľka 4	ETAG 004:2013

Tabuľka 1: Odolnosť proti nárazu

Povrchová vrstva: Základná (výstužná vrstva) Bolix U + vhodný penetračný prípravok + uvedená omietka *	Jedna vrstva mriežky
Bolix MP	Kategória III
Bolix TM	Kategória I
Bolix SIT	Kategória III
Bolix SIT-P	Kategória III
Bolix SI-SIT	Kategória III

\*vzťahuje sa na jednu vrstvu mriežky Bolix HD145, Bolix HD158, Bolix HD160, Bolix HD174.

Tabuľka 2: Priepustnosť vodnej pary

Povrchová vrstva Základná (výstužná vrstva) Bolix U s omietkou uvedenou nižšie + Bolix SIG + príslušný dekoračný náter	Rovnomerná hrúbka vrstvy vzduchu (S <sub>a</sub> )
Bolix MP	≤ 2.0 m Výsledok: 0.31 m

<b>BOLIX</b>	<b>VYHLÁSENIE O PARAMETROCH</b>	Č.
		1744/EC/SXP

Bolix TM (bez dekoračného náteru)	≤ 2.0 m Výsledok: 0,29 m
Bolix SIT	≤ 2.0 m Výsledok: 0,17 m
Bolix SIT-P	≤ 2.0 m Výsledok: 0,61 m
Bolix SI-SIT	≤ 2.0 m Výsledok: 0,55 m

Tabuľka 3: Prídržnosť medzi lepidlom a podkladom (betónom) a medzi lepidlom a tepelným izolantom

Lepidlá	Materiál	Počiatočná prídržnosť	48h ponorenie vo vode + 2 h sušenie	48h ponorenie vo vode + 7 d sušenie
Bolix Z / Bolix Alfa / Bolix U / Bolix US	Betón	≥ 0.25 MPa	≥ 0.08 MPa	≥ 0.25 MPa
Bolix Z <sup>1</sup>	Tepelný izolant (extrudovaný polystyrén XPS)	≥ 0.08 MPa	≥ 0.03 MPa	≥ 0.08 MPa
Bolix U <sup>2</sup>		≥ 0.08 MPa	≥ 0.03 MPa	≥ 0.08 MPa
Bolix ALFA <sup>3</sup>		≥ 0.08 MPa	≥ 0.03 MPa	≥ 0.08 MPa
Bolix US <sup>4</sup>		≥ 0.08 MPa	≥ 0.03 MPa	≥ 0.08 MPa

<sup>1</sup> minimálna plocha lepenia S:25%

<sup>2</sup> minimálna plocha lepenia S:27%

<sup>3</sup> minimálna plocha lepenia S:20%

<sup>4</sup> minimálna plocha lepenia S:21%

Tabuľka 4: Tepelný odpor ETICS

Tepelný odpor tepelného izolantu $R_D$	Hodnota deklarovaná výrobcom tepelného izolantu (pozri označenie produktu na obale)
Tepelný odpor povrchovej vrstvy $R_{render}$	0,02 (m <sup>2</sup> · K)/W
Tepelný odpor kompletného ETICS	$R_{ETICS} = R_D + R_{render}$
<p>Tepelné mosty v miestach mechanického upevnenia majú vplyv na súčiniteľ prechodu tepla celej steny a je potrebné zohľadniť ich pri použití nasledujúceho vzorca (EN ISO 6946:2007):</p> <p><math>U_p = U + \chi_p \cdot n</math> - upravený súčiniteľ prechodu tepla  with: (<math>\chi_p \cdot n</math>) vplyv tepelných mostov  n - počet príchytiek na 1 [m<sup>2</sup>]  <math>\chi_p</math> [W/K] Bodový súčiniteľ prechodu tepla – výrobcom deklarovaná hodnota alebo:</p> <p>= 0,002 W/K pre rozperky s plastovou skrutkou, skrutkou z nehrdzavejúcej ocele s poplastovanou hlavou a rozperky so vzduchovou medzerou nad hlavou skrutky</p> <p>= 0,004 W/K pre príchytky s rozperným kolíkom z galvanicky zinkovanej ocele s poplastovanou hlavou</p> <p>= 0,008 W/K pre všetky ostatné plastové príchytky (najhorší prípad)</p>	

8. Príslušná technická alebo špeciálna technická dokumentácia:

<b>BOLIX<sup>®</sup></b>	<b>VYHLÁSENIE O PARAMETROCH</b>	Č.
		1744/EC/SXP

**NEVZŤAHUJE SA**

Parametre uvedeného výrobku sú v zhode s deklarovateľnými parametrami. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 3.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Żywiec, 31/05/2017

**BOLIX<sup>®</sup>**  
INŻYNIER ROZWOJU PRODUKTU  
  
Witold Charyasz  
.....  
Witold Charyasz