

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

**BOLIX HD MW**

2. Zamýšľané použitie alebo použitia

**Systém (ETICS) je určený na používanie ako vonkajšia tepelná izolácia stien. Steny môžu byť zhotovené z murovaných prvkov (tehly, tvárnice, kameň a pod.) alebo z betónu (betonáž na stavbe alebo v podobe prefabrikátov) s vrstvou omietky alebo. Systém sa môže používať na zvislé nové alebo rekonštruované už existujúce steny. Môže sa používať aj na vodorovné alebo naklonené plochy, ktoré nie sú vystavené pôsobeniu dažďových zrážok.**

3. Obchodné meno a adresa sídla výrobcu a miesto výroby:

**BOLIX S.A., 34-300 Żywiec, ul. Stolarska 8, Polska**

4. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

**NEVZŤAHUJE SA**

5. Uplatnený systém hodnotenia a posudzovania nemennosti parametrov:

**Systém 2+**

6a. Harmonizovaná norma: **NEVZŤAHUJE SA**

Notifikované osoby alebo notifikovaná osoba: **NEVZŤAHUJE SA**

6b. Európsky hodnotiaci dokument:

Európske technické posúdenie: **ETA-17/0981 z 22/01/2018 „Vonkajšie kontaktné tepelnoizolačné systémy s omietkou”**

Technické posúdenie: **Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych , 31-983 Kraków, ul. Cementowa 8**

Oprávnená osoba alebo osoby:

**Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, oprávnená osoba č. 1487.**

**Instytut Techniki Budowlanej, oprávnená osoba č. 1488, vystavila Vyhlásenie o zhode podnikovej kontroly výroby 1488-CPR-0523/Z.**

7. Deklarované parametre:

Reakcia na oheň	A2 – s1, d0	ETAG 004:2013
Odolnosť voči cyklom zmrazovania a rozmrazovania	Splňa požiadavky	ETAG 004:2013
Nasiakavosť	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> po 24 h	ETAG 004:2013
Odolnosť proti nárazu	Pozri tabuľka 1	ETAG 004:2013
Priepustnosť vodnej pary	Pozri tabuľka 2	ETAG 004:2013
Uvoľňovanie nebezpečných látok	Pozri bod 3 Karty bezpečnostných údajov	-
Pevnosť upevnenia (pričný posun)	NPD	ETAG 004:2013
Prídržnosť medzi výstužnou vrstvou a tepelným izolantom	≥ 0.08 MPa	ETAG 004:2013
Prídržnosť medzi lepidlom a podkladom (betónom) a medzi lepidlom a tepelným izolantom	Splňa požiadavky (Pozri tabuľka 3)	ETAG 004:2013
Odolnosť proti zaťaženiu vetrom	Pozri tabuľka 4	ETAG 004:2013
Zvuková izolácia	NPD	ETAG 004:2013
Tepelný odpor	Pozri tabuľka 5	ETAG 004:2013

**Tabuľka 1: Odolnosť proti nárazu\***

Dosky z bežnej minerálnej vlny <b>Povrchová vrstva:</b> Základná (výstužná) vrstva <b>Bolix UBG + Bolix FLEX</b> + vhodný penetračný prípravok + vhodná omietka	Jedna vrstva sklotextilnej mriežky
BOLIX SIT / SIT complex	Kategória I
BOLIX SIT / SIT complex + Bolix PW Express	Kategória I
BOLIX SI-SIT	Kategória I
BOLIX SI-SIT + Bolix PW Express	Kategória I
Lamely z minerálnej vlny <b>Povrchová vrstva:</b> Základná (výstužná) vrstva <b>Bolix UBG + Bolix FLEX</b> + vhodný penetračný prípravok + vhodná omietka	Jedna vrstva sklotextilnej mriežky
BOLIX SIT / SIT complex	Kategória II
BOLIX SIT / SIT complex + Bolix PW Express	Kategória II
BOLIX SI-SIT	Kategória I
BOLIX SI-SIT + Bolix PW Express	Kategória I

Lamely z minerálnej vlny <b>Povrchová vrstva:</b> Základná (výstužná) vrstva <b>Bolix UBG + Bolix FLEX</b> + vhodný penetračný prípravok + vhodná omietka	Dvojitá vrstva sklotextilnej mriežky bežnej alebo vrstva pancierovej sklotextilnej mriežky a bežnej sklotextilnej mriežky
BOLIX SIT / SIT complex	Kategória I
BOLIX SI-SIT	Kategória I

\*mriežky, na ktoré sa vzťahuje toto schválenie, s obchodným názvom: **BOLIX HD 145/S, BOLIX HD 158/S, BOLIX HD 160/S, BOLIX HD 174/S, AKE 145, ST2924-100/7 KM, 03-01, SSA-1363-160 SM0.5A, ST112-100/7KM, BOLIX HD 335/P, REDNET E335**

**Tabuľka 2: Priepustnosť vodnej pary**


Povrchová vrstva Základná (výstužná) vrstva <b>Bolix UBG + Bolix FLEX</b> + Bolix SIG Kolor + vhodná omietka + BOLIX SIG + vhodná dekoračná vrstva	Rovnomerná hrúbka vrstvy vzduchu ( $S_d$ )
BOLIX SIT / SIT complex + BOLIX SIL / SIL complex + BOLIX SIL-P	<b>≤ 1.0 m</b> výsledky skúšok: 0.5 m 0.6 m
BOLIX SI-SIT + BOLIX SIL / SIL complex + BOLIX SIL-P	<b>≤ 1.0 m</b> výsledky skúšok: 0.5 m 0.5 m
BOLIX SIT / SIT complex + BOLIX PW Express + BOLIX SIL / SIL complex + BOLIX SIL-P	<b>≤ 1.0 m</b> výsledky skúšok: 0.5 m 0.6 m
BOLIX SI-SIT + Bolix PW Express + BOLIX SIL / SIL complex + BOLIX SIL-P	<b>≤ 1.0 m</b> výsledky skúšok: 0.5 m 0.5 m

**Tabuľka 3: Prídržnosť medzi lepidlom a podkladom (betónom) a medzi lepidlom a tepelným izolantom**

Lepidlá	Materiál	Počiatočná prídržnosť	48h ponorenie vo vode + 2 h sušenie	48h ponorenie vo vode + 7 d sušenie
Bolix ZW / Bolix WM	Beton	≥ 0.80 MPa	≥ 0.60 MPa	≥ 0.90 MPa
Bolix UWM		≥ 0.35 MPa	≥ 0.20 MPa	≥ 0.35 MPa
Bolix ZW (minimálna plocha lepenia 30%)	Wefna	≥ 0.08 MPa	≥ 0.03 MPa	≥ 0.08 MPa
Bolix WM (minimálna plocha lepenia 27%)		≥ 0.08 MPa	≥ 0.03 MPa	≥ 0.08 MPa
Bolix UWM (minimálna plocha lepenia 38%)		≥ 0.08 MPa	≥ 0.03 MPa	≥ 0.08 MPa

**Tabuľka 4: Odolnosť proti zaťaženiu vetrom**

Dosky z MV bežné				
Príchytky, na ktoré sa vzťahujú nasledujúce hodnoty deformačnej sily:	Priemer taniera kotviaceho prvku		≥ 60 mm	
	Tuhosť taniera kotviaceho prvku		≥ 0,6 kN/mm	
Parametre <b>bežných</b> MV dosiek, na ktoré sa vzťahujú nasledujúce hodnoty deformačnej sily:	Hrúbka		≥ 50 mm	
	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky		≥ 10 kPa	
<b>Deformačná sila, N</b>	Príchytky neumiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytiiek) suché podmienky	$R_{panel}$	Minimálna:	263
			Priemerná:	317
	Príchytky neumiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytiiek) mokré podmienky	$R_{panel}$	Minimálna:	288
			Priemerná:	336
	Príchytky umiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytiiek) suché podmienky	$R_{joint}$	Minimálna:	182
		Priemerná:	277	
Príchytky umiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytiiek) mokré podmienky	$R_{joint}$	Minimálna:	155	
		Priemerná:	215	
Príchytky umiestnené na stykoch dosiek (statický penový blok) suché podmienky	$R_{joint}$	Minimálna:	1120	
		Priemerná:	1170	
Dosky z MV lamiel				
Príchytky, na ktoré sa vzťahujú nasledujúce hodnoty deformačnej sily:	Priemer taniera kotviaceho prvku		≥ 140 mm	
	Tuhosť taniera kotviaceho prvku		≥ 0,6 kN/mm	
Parametre MV lamiel, na ktoré sa vzťahujú nasledujúce hodnoty deformačnej sily:	Hrúbka		≥ 50 mm	
	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky		≥ 80 kPa	
<b>Deformačná sila, N</b>	Príchytky neumiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytiiek) suché podmienky	$R_{panel}$	Minimálna:	320
			Priemerná:	394
	Príchytky neumiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytiiek) mokré podmienky	$R_{panel}$	Minimálna:	257
		Priemerná:	301	
Príchytky umiestnené na stykoch dosiek (skúška	$R_{joint}$	Minimálna:	236	
		Priemerná:	291	

	<b>VYHLÁSENIE O PARAMETROCH</b>	Č.
		<b>1803/EC/HDM</b>

	prevlečenia príchytiek) suché podmienky			
	Príchytky umiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytiek) mokré podmienky	$R_{joint}$	Minimálna: Priemerná:	265 282


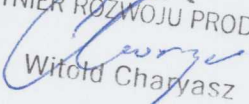
**Tabuľka 5: Tepelný odpor ETICS**

Tepelný odpor tepelného izolantu $R_D$	Hodnota deklarovaná výrobcom tepelného izolantu (pozri označenie produktu na obale)
Tepelný odpor povrchovej vrstvy $R_{render}$	0,02 (m <sup>2</sup> · K)/W
Tepelný odpor kompletného ETICS	$R_{ETICS} = R_D + R_{render}$
Tepelné mosty v miestach mechanického upevnenia majú vplyv na súčiniteľ prechodu tepla celej steny a je potrebné zohľadniť ich pri použití nasledujúceho vzorca (EN ISO 6946:2007):	
$U = U + \chi_p \cdot n$ with: $n$ $\chi_p$ [W/K]	- upravený súčiniteľ prechodu tepla ( $\chi_p \cdot n$ ) vplyv tepelných mostov - počet príchytiek na 1 [m <sup>2</sup> ] Bodový súčiniteľ prechodu tepla – výrobcom deklarovaná hodnota alebo: = 0,002 W/K pre rozperky s plastovou skrutkou, skrutkou z nehrdzavejúcej ocele s poplastovanou hlavou a rozperky so vzduchovou medzerou nad hlavou skrutky = 0,004 W/K pre príchytky s rozperným kolíkom z galvanicky zinkovanej ocele s poplastovanou hlavou = 0,008 W/K pre všetky ostatné plastové príchytky (najhorší prípad)

8. Príslušná technická alebo špeciálna technická dokumentácia:  
**NEVZŤAHUJE SA**

Parametre uvedeného výrobku sú v zhode s deklarovanými parametrami. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 3.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

  
 INŽYNIER ROZVOJU PRODUKTU  
  
 Witold Charyasz

Żywiec, 19.03.2018