



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č.

2103/EC/CEW

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

BOLIX CERAMICS MW

2. Zamýšľané použitie alebo použitia

Systém (ETICS) je určený na používanie ako vonkajšia tepelná izolácia stien. Steny môžu byť zhotovené z murovaných prvkov (tehly, tvárnice, kameň, atď.) alebo z betónu (monolitického alebo prefabrikovaného). Systém sa môže používať na zvislé nové i rekonštruované steny.

3. Obchodné meno a adresa sídla výrobcu a miesto výroby:

BOLIX S.A., 34-300 Żywiec, ul. Stolarska 8, Polska

4. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

NEVZŤAHUJE SA

5. Uplatnený systém hodnotenia a posudzovania nemennosti parametrov:

Systém 2+

6a. Harmonizovaná norma: **NEVZŤAHUJE SA**

Notifikované osoby alebo notifikovaná osoba: **NEVZŤAHUJE SA**

6b. Európsky hodnotiaci dokument:

Európske technické posúdenie: **ETA-19/0306 zo dňa 11/09/2020 „Zostavy na zhotovenie vonkajších tepelnoizolačných kontaktných systémov (ETICS), s tepelným izolantom vo forme dosiek a vonkajšej vrstvy vo forme nesúvislých obkladov stien“**

Notifikovaná osoba alebo osoby:

Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, notifikovaná osoba č. 1487.

Instytut Techniki Budowlanej, notifikovaná osoba č. 1488, vystavil Certifikát zhody podnikovej kontroly výroby 1488-CPR-0632/Z.

7. Deklarované parametre:

Reakcia na oheň	A2 – s1, d0	EAD 040287-00-0404
Odolnosť voči cyklom zmrazovania a rozmrazovania	Spĺňa požiadavky – brak defektów. Pozri tabuľka 3	EAD 040287-00-0404
Nasiakavosť	Speľnia wymagania Pozri tabuľka 2	EAD 040287-00-0404
Odolnosť proti nárazu	Spĺňa požiadavky Pozri tabuľka 1	EAD 040287-00-0404
Priepustnosť vodnej pary	Spĺňa požiadavky Pozri tabuľka 4	EAD 040287-00-0404
Uvoľňovanie nebezpečných látok	Patrz punkt 3 Kart Charakterystyki	-
Pevnosť upevnenia (priečny posun)	NPD	EAD 040287-00-0404
Prídržnosť medzi výstužou vrstvou a tepelným izolantom	Spĺňa požiadavky Pozri tabuľka 6	EAD 040287-00-0404
Prídržnosť medzi lepidlom a podkladom (betónom) a medzi lepidlom a tepelným izolantom	Spĺňa požiadavky Pozri tabuľka 5	EAD 040287-00-0404
Odolnosť proti zaťaženiu vetrom	Pozri tabuľka 7	EAD 040287-00-0404
Zvuková izolácia	NPD	EAD 040287-00-0404
Tepelný odpor	$R \geq 1,016 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ Pozri tabuľka 8	EAD 040287-00-0404

Tabuľka 1: Nárazová pevnosť

Systém s obkladom: Výstužná vrstva BOLIX WM + vhodná vonkajšia vrstva (lepidlo na obklad + obklad + vhodná škárovacia hmota):				
	BOLIX SE + keramický obklad	BOLIX E + keramický obklad	BOLIX SE + Obklad z prírodného kameňa	BOLIX E + Obklad z prírodného kameňa
Náraz tvrdým telesom				
H1 (1 J)	-	-	-	-
H2 (3 J)	Bez poškodenia	Bez poškodenia	Bez poškodenia	Bez poškodenia
H3 (10 J)	Prítomnosť deformácií	Prítomnosť deformácií	Bez poškodenia	Bez poškodenia
Náraz mäkkým telesom				
S1 (10 J)	Bez poškodenia	Bez poškodenia	-	-

S2 (60 J)			Bez poškodenia	Bez poškodenia
S3 (300 J)			Bez poškodenia	Bez poškodenia
S4 (400 J)			Prítomné poškodenie	Prítomné poškodenie
Úžitková kategória				
Kategória II	Kategória II	Kategória II	Kategória II	Kategória II
Systém s obkladom: Výstužná vrstva BOLIX UVM + vhodná vonkajšia vrstva (lepidlo na obklad + obklad + vhodná škárovacia hmota):				
BOLIX SE + keramický obklad	BOLIX E + keramický obklad	BOLIX SE + Obklad z prírodného kameňa	BOLIX E + Obklad z prírodného kameňa	
Náraz tvrdým telesom				
H1 (1 J)	-	-	-	-
H2 (3 J)	Bez poškodenia	Bez poškodenia	Bez poškodenia	Bez poškodenia
H3 (10 J)	Prítomnosť deformácií	Prítomnosť deformácií	Prítomnosť deformácií	Prítomnosť deformácií
Náraz mäkkým telesom				
S1 (10 J)	Bez poškodenia	Bez poškodenia	-	-
S2 (60 J)	-	-	Bez poškodenia	Bez poškodenia
S3 (300 J)	-	-	Bez poškodenia	Bez poškodenia
S4 (400 J)	-	-	Prítomné poškodenie	Prítomné poškodenie
Úžitková kategória				
Kategória III	Kategória III	Kategória II	Kategória II	

*vzťahuje sa na systémy s jednou vrstvou sklotextilnej mriežky BOLIX HD 145/S; R117A101; SSA-1363-145; BOLIX HD 158/S; ST 2924-100/7 KM; BOLIX HD 160/S; 03-1; SSA-1363-160; BOLIX HD 174/S, ST 112-100/7KM

Tabuľka 2: Nasiakavosť

		Nasiakavosť (kg/m ²) po		
		3 minútach	3 minútach	3 minútach
Výstužná vrstva BOLIX WM		0,0	0,1	0,3
Výstužná vrstva BOLIX UWM		0,0	0,2	0,4
Systém s obkladom: Výstužná vrstva BOLIX WM + vhodná vonkajšia vrstva (lepidlo na obklad + obklad + vhodná škárovacia hmota):	BOLIX SE + keramický obklad	0,0	0,0	0,4
	BOLIX E + keramický obklad	0,0	0,1	0,4
	BOLIX SE + Obklad z prírodného kameňa	0,0	0,1	0,4
	BOLIX E + Obklad z prírodného kameňa	0,0	0,1	0,4
Systém s obkladom: Výstužná vrstva BOLIX UWM + vhodná vonkajšia vrstva (lepidlo na obklad + obklad + vhodná škárovacia hmota):	BOLIX SE + keramický obklad	0,0	0,1	0,4
	BOLIX E + keramický obklad	0,0	0,1	0,4
	BOLIX SE + Obklad z prírodného kameňa	0,0	0,1	0,4
	BOLIX E + Obklad z prírodného kameňa	0,0	0,1	0,4

Tabuľka 3: Odolnosť proti starnutiu. Správanie po cykloch teplotných a vlhkostných zmien

		Prídržnosť po cykloch teplotných a vlhkostných zmien (MPa)		Prídržnosť po cykloch teplotných a vlhkostných zmien v suchých podmienkach (kvocient)
		Priemerná hodnota	Minimálna hodnota	
Systém s obkladom: Výstužná vrstva BOLIX WM + vhodná vonkajšia vrstva (lepidlo na obklad + obklad + vhodná škárovacia hmota):	BOLIX SE + keramický obklad	0,08*	0,07	1
	BOLIX E + keramický obklad	0,08*	0,08	1
	BOLIX SE + Obklad z prírodného kameňa	0,08*	0,07	1
	BOLIX E + Obklad z prírodného kameňa	0,08*	0,07	1
Systém s obkladom: Výstužná vrstva BOLIX UWM + vhodná vonkajšia vrstva (lepidlo na obklad + obklad +	BOLIX SE + keramický obklad	0,08*	0,08	1
	BOLIX E + keramický obklad	0,08*	0,07	1

vhodná škárovacia hmota):	BOLIX SE + Obklad z prírodného kameňa	0,08*	0,06	1
	BOLIX E + Obklad z prírodného kameňa	0,08*	0,07	1

*100% deformácia v polystyréne

Tabuľka 4: Paropriepustnosť

	Hrubka polystyrénových dosiek (mm)	Difúzny odpor vodnej pary Z_{ETICS} [(m ² ·s·Pa)/kg]	Rovnomerná hrubka vzduchu s_d ETICS (m)
Systém s obkladom: Lepidlo BOLIX ZW + dosky MW + základná (výstužná) vrstva BOLIX UWM + vhodná povrchová vrstva* (lepidlo na obklad BOLIX SE + obklad + vhodná škárovacia hmota):	Keramický obklad (max. pomer plochy obkladu ku škáre 0,99 : 0,01)	40	$5,16 \cdot 10^{10}$
		50	$5,16 \cdot 10^{10}$
		100	$5,18 \cdot 10^{10}$
		150	$5,20 \cdot 10^{10}$
		200	$5,23 \cdot 10^{10}$
		250	$5,26 \cdot 10^{10}$
		300	$5,28 \cdot 10^{10}$
	Kamenný obklad (max. pomer plochy obkladu ku škáre 0,98 : 0,02)	40	$2,96 \cdot 10^{10}$
		50	$2,96 \cdot 10^{10}$
		100	$2,99 \cdot 10^{10}$
		150	$3,01 \cdot 10^{10}$
		200	$3,04 \cdot 10^{10}$
		250	$3,06 \cdot 10^{10}$
		300	$3,09 \cdot 10^{10}$
Systém s obkladom: Lepidlo BOLIX WM + dosky MW + základná (výstužná) vrstva BOLIX WM + vhodná povrchová vrstva* (lepidlo na obklad BOLIX E + obklad + vhodná škárovacia hmota):	Keramický obklad (max. pomer plochy obkladu ku škáre 0,77 : 0,23)	40	$3,90 \cdot 10^9$
		50	$3,95 \cdot 10^9$
		100	$4,20 \cdot 10^9$
		150	$4,45 \cdot 10^9$
		200	$4,70 \cdot 10^9$
		250	$4,95 \cdot 10^9$
		300	$5,20 \cdot 10^9$
	Kamenný obklad (max. pomer plochy obkladu ku škáre 0,77 : 0,23)	40	$4,13 \cdot 10^9$
		50	$4,18 \cdot 10^9$
		100	$4,43 \cdot 10^9$
		150	$4,68 \cdot 10^9$
		200	$4,93 \cdot 10^9$
		250	$5,18 \cdot 10^9$
		300	$5,43 \cdot 10^9$

Tabuľka 5: Prídržnosť lepiacej malty k podkladu a prídržnosť lepiacej malty k tepelnému izolantu

V suchých podmienkach		48 hodín vo vode + 2 hodiny 23°C/50% RH		48 hodín vo vode + 7 dní 23°C/50% RH	
Minimálna hodnota (MPa)	Priemerná hodnota (MPa)	Minimálna hodnota (MPa)	Minimálna hodnota (MPa)	Priemerná hodnota (MPa)	Minimálna hodnota (MPa)
Prídržnosť k podkladu					
BOLIX ZW	0,93	0,84	0,75	0,63	1,03
BOLIX WM	0,93	0,83	0,74	0,65	1,04
BOLIX UWM	0,89	0,82	0,73	0,62	0,91
Prídržnosť k tepelnému izolantu					
BOLIX Z	0,08*	0,07	0,08*	0,07	0,08*
BOLIX U	0,08*	0,07	0,08*	0,07	0,08*
BOLIX UWM	0,08*	0,07	0,08*	0,07	0,08*
*100% deformácia v vlne					

Tabela 6. Prídržnosť povrchových vrstiev k tepelnému izolantu

	Systém s obkladom: Základná (výstužná vrstva) <u>BOLIX WM</u> + vhodná povrchová vrstva (lepidlo na obklady + obklad + škárovacia hmota):	V suchých podmienkach		48 hodín vo vode + 2 hodiny 23°C/50% RH		48 hodín vo vode + 7 dní 23°C/50% RH	
		Priemerná hodnota (MPa)	Minimálna hodnota (MPa)	Priemerná hodnota (MPa)	Priemerná hodnota (MPa)	Minimálna hodnota (MPa)	Priemerná hodnota (MPa)
BOLIX SE + keramický obklad	0,13*	0,12	0,10**	0,08	0,11*	0,11	
BOLIX E + keramický obklad	0,14*	0,12	0,10***	0,10	0,12*	0,11	
BOLIX SE + Obklad z prírodného kameňa	0,13*	0,12	0,10***	0,08	0,12*	0,11	
BOLIX E + Obklad z prírodného kameňa	0,13*	0,12	0,10***	0,08	0,11*	0,10	
Základná (výstužná vrstva) <u>BOLIX UWM</u> +	BOLIX SE + keramický obklad	0,13*	0,12	0,09***	0,08	0,12*	0,11

vhodná povrchová vrstva (lepidlo na obklady + obklad + škárovacia hmota):	BOLIX E + keramický obklad	0,14*	0,12	0,10***	0,10	0,12*	0,11
	BOLIX SE + Obklad z prírodného kameňa	0,13*	0,10	0,10**	0,08	0,12*	0,11
	BOLIX E + Obklad z prírodného kameňa	0,13*	0,12	0,09**	0,08	0,12*	0,11

*100% deformácia v vlny;

Tabuľka 7. Odolnosť proti zaťaženiu vetrom

Kotviace prvky, na ktoré sa vzťahujú nasledujúce hodnoty deformačnej sily:		Mechanické príchytky			
		Priemer taniera kotviaceho prvku (mm)			≥ 140
Parametre MV lamiel, na ktoré sa vzťahujú nasledujúce hodnoty deformačnej sily:		Hrúbka (mm)			≥ 50
		Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky (kPa)			≥ 80
Deformačná sila, N	Príchytky neumiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytek) suché podmienky	R _{panel}	Minimálna: 320 Priemerná: 394		
	Príchytky neumiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytek) mokré podmienky	R _{panel}	Minimálna: 257 Priemerná: 301		
	Príchytky umiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytek) suché podmienky	R _{joint}	Minimálna: 236 Priemerná: 291		
	Príchytky umiestnené na stykoch dosiek (skúška prevlečenia príchytek) mokré podmienky	R _{joint}	Minimálna: 265 Priemerná: 282		
Kotviace prvky, na ktoré sa vzťahujú nasledujúce hodnoty deformačnej sily:		Mechanické príchytky			
		Priemer taniera kotviaceho prvku (mm)			≥ 60
Parametre MV lamiel, na ktoré sa vzťahujú nasledujúce hodnoty deformačnej sily:		Hrúbka (mm)			≥ 50
		Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky (kPa)			≥ 80
Deformačná sila, N	Príchytky umiestnené na stykoch dosiek * (statický penový blok)	R _{joint}	Minimálna: 1120 Priemerná: 1170		

Kotviace prvky, na ktoré sa vzťahujú nasledujúce hodnoty deformačnej sily:		Mechanické príchytky	
		Priemer taniera kotviaceho prvku (mm)	≥ 60
Parametre EPS dosiek, na ktoré sa vzťahujú nasledujúce hodnoty deformačnej sily:		Hrubka (mm)	≥ 50
Síla niszcząca (N)	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky (kPa)		≥ 100
	Kotviace prvky neumiestnené na stykoch dosiek (skúška vyvlečenia) suché podmienky	R _{panel}	Minimálna: 442 Priemerná: 460
	Kotviace prvky umiestnené na stykoch dosiek (skúška vyvlečenia) suché podmienky	R _{joint}	Minimálna: 423 Priemerná: 450
Príchytky umiestnené na stykoch dosiek (statický penový blok)		R _{joint}	Minimálna: 400 Priemerná: 420

Tabuľka 8. Tepelný odpor

Súčiniteľ prechodu tepla steny so systémom ETICS sa vypočítava podľa normy EN ISO 6946EN ISO 6946:

$$U_c = U + \Delta U$$

pričom:

U_c: upravený súčiniteľ prechodu tepla celej steny zohľadňujúci tepelné mosty (W/(m²·K));

ΔU: korekčný člen pre súčiniteľ prechodu tepla zohľadňujúci mechanické upevnenie = χ_p · n_{fix} (pre rozperky):

χ_p: lokálny vplyv tepelného mosta spôsobeného rozperkou (W/K) (pozri EOTA TR025). Hodnoty uvedené nižšie možno prijať, ak nie sú uvedené v ETA pre rozperku:

= 0,002 W/K v prípade rozperiek s plastovou skrutkou, z nehrdzavejúcej ocele s poplastovanou hlavou a pre rozperky so vzduchovou medzerou nad hlavou skrutky;

= 0,004 W/K v prípade rozperiek so skrutkou z pozinkovanej ocele s poplastovanou hlavou;

= 0,008 W/K pre všetky ostatné rozperky (najhorší prípad);

n_{fix}: počet rozperiek na jednotku plochy (1/m²);

U: súčiniteľ prechodu tepla zateplenou prekážkou bez tepelných mostov (W/(m²·K)), definovaný nasledovne:

$$U = \frac{1}{R_{si} + R_{substrate} + R_{ETICS} + R_{se}}$$

pričom:

R_{substrate}: tepelný odpor podkladovej steny (napr. betón, tehla), (m²·K)/W

R_{se}: tepelný odpor na vonkajšom povrchu v (m²·K)/W

R_{si}: tepelný odpor na vnútornom povrchu, (m²·K)/W

R_{ETICS}: tepelný odpor celého systému, (m²·K)/W

$$R_{ETICS} = R_{vonkajšej vrstvy} + R_{lepida na obklad} + R_{základnej vrstvy} + R_{izolantu} + R_{lepida}$$

pričom:

$$R_{vonkajšej vrstvy} = R_{dosiek} \times P_{dosiek} + R_{škárovacej hmoty} \times P_{škár}$$

a



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č.

2103/EC/CEW

P_{dosiek}: podiel plochy dosiek, %
P_{škár}: podiel plochy škár, %

Všeobecná rovnica tepelného odporu pre každý materiál zateplenej steny:

$$R=d/\lambda$$

kde:

d: hrúbka materiálu (m)

λ: súčiniteľ prechodu tepla materiálom [(m·K)/W]

8. Príslušná technická alebo špeciálna technická dokumentácia:

NEVZŤAHUJE SA

Parametre uvedeného výrobku sú v zhode s deklarovanými parametrami. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 3.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

INŻYNIER ROZWOJU PRODUKTU
Witold Charyasz
Witold Charyasz

Żywiec, 11/05/2021